

V073***

HOJA TECNICA

RTX-20 Esmalte de Poliuretano 2k

DESCRIPCIÓN

RTX-20 Esmalte Poliuretano 2K es acabado de poliuretano catalizable un esmalte brillante de dos componentes de excelente calidad, siendo la mejor opción cuando se busca obtener un acabado con la más alta durabilidad y la mejor apariencia. Existen más de 25 colores básicos de esta línea, con los cuales se logra obtener una amplia gama de tonos.

CARACTERISTICAS

- Buena adherencia sobre metales.
- Excelente resistencia de color y brillo.
- Buena resistencia física: Abrasión, dureza y elasticidad.
- Excelente resistencia anticorrosiva.
- Gran resistencia a disolventes, productos químicos y a la intemperie.
- Alto contenido de sólidos.
- Excelente nivelación

RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

RTX-20 Esmalte Poliuretano 2K puede aplicarlo sobre One Primer (Fondo de Relleno 1K), Grand Primer (Fondo de Relleno 2K), Primer Plus (Fondo de Adhesión 2K), respetando los procedimientos que se indican en las hojas técnicas respecto a cada uno de ellos, también lo puede aplicar directamente sobre metales ferrosos acondicionados adecuadamente

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar RTX-20 Esmalte Poliuretano 2K sobre metales no ferrosos, plásticos poliolefinicos, lacas acrílicas, esmaltes acrílicos, de cualquier tipo ya que pueden tener problemas de adherencia.

COMPONENTES

COMPONENTES	PARTES / VOLUMEN	Litro
RTX-20 Esmalte de Poliuretano 2K	4	1.000
V076021 Catalizador HS Medio	1	0.250
V078034 Reductor VHS Medio	1 – 2	0.250 – 0.500

ESPECIFICACIONES

PARAMETROS	VALOR
APARIENCIA	Líquido de colores y brillante
VISCOSIDAD	250 – 1,100 cps (Brookfield) 25°C según color
SOLIDOS	30 – 64 % según color
DENSIDAD	0.920 – 1.220 g/ml según color
POLIMERIZACION	Ocurre cuando se mezcla con isocianatos

Industria del Vestido 2026 Fracc. Industrial Zapopan Norte CP 45130, Zapopan, Jal.

Tel. (33) 3636 6545 Lada sin costo 01 800 904 3700

www.pinturasvalmex.com /PinturasValmex

PROPIEDADES DE LA MEZCLA

PARAMETROS	VALOR	UNIDAD
VISCOSIDAD	19 – 22	Copa ford 4 @ 25°C
SOLIDOS	28 – 48	% según color
SECADO AL POLVO	15 – 25	minutos
SECADO A LA HUELLA	1 – 2	horas
SECADO FORZADO	35	minutos @ 75°C
SECADO DURO	2 - 3	horas
TIEMPO PARA REPINTADO	24 - 48	horas
MANOS RECOMENDADAS	2 – 3	manos
OREO ENTRE MANOS	10 - 15	minutos
RENDIMIENTO TEORICO	8 - 9	M ² @ 1 mil

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y libres de partes flojas. Se aplica directamente sobre fondo.

Si se trata de superficies pintadas, lija previamente, aplica en una pequeña zona el producto y observa si no se produce remoción, arrugado u otros defectos antes de pintar.

Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Clear Wash

Repara todas las imperfecciones y abolladuras que tenga la lámina, utiliza Super filler (Rellenador Automotriz)

METODO DE APLICACIÓN

Es la última capa que se aplica y siempre sobre un primario, después de la última mano dejar secar de 30 a 60 minutos y eliminar el polvo y basura de la superficie a cubrir la cual no debe estar a una temperatura mayor a los 35°C ni menor a los 15°C. aplicar con pistola HVLP con boquilla o sifón de 1.2 – 2.00 mm

REPINTADO

SOBRE PINTURA VIEJA

Lava con agua y detergente para eliminar contaminantes como aceites y grasas, lija toda la superficie a repintar con lija #800 o 1000 para que tenga una buena adherencia.

HORNEO

Para realizar una aplicación de franjeado, doble tono, o rotulado debe de dejar secar RTX-20 (Esmalte Poliuretano 2K) 4 horas como mínimo.

Aplica de 2 a 3 manos y hornear a 60 grados c. durante 1 hora para que obtenga mayores propiedades de brillo y dureza.