

V077***

HOJA TECNICA

GRAND PRIMER Primario de relleno 2k

DESCRIPCIÓN

Grand Primer (Fondo de Relleno 2k) es un primario de relleno catalizable, de acabado terso y fácil lijado, esta formulado para resanes y repintado general, se puede aplicar sobre lamina desnuda, lamina negra y fibra de vidrio, con un buen poder de relleno y excelente cubriente, los colores están definidos para los valores de sombra.

Tiene buena adherencia sobre metales ferros y acabados antiguos con su previo tratamiento, presenta excelente resistencia a la corrosión, promueve la retención de brillo en los acabados, se puede lijar tanto en húmedo como en seco, especialmente formulado para ser cubierto en 1 hora, se diluye con Reductor Grand primer, se cataliza con Catalizador Grand Primer.

En partes plásticas agrega previamente promotor de adherencia para evitar desprendimientos y mejorar la adherencia al sustrato. No mezcle con otros fondos o primarios podría afectar el desempeño del producto.

Sobre lámina galvanizada agrega Primer Plus (Fondo de Adhesión 2K) Valmex.

SISTEMA INSTRUCCIONES

| CÓDIGO | COMPONENTES | PARTES EN VOL. | % |
|---------|--------------------------|----------------|-----|
| V077*** | Grand primer | 4 | 100 |
| V076015 | Catalizador Grand Primer | 1 | 25 |
| V078051 | Reductor Grand primer | 1 | 25 |

ESPECIFICACIONES

| PARAMETROS | VALOR |
|----------------|--|
| APARIENCIA | Líquido viscoso con Olor a Solvente |
| VISCOSIDAD | 3,500 – 4,500 cps (Brookfield) 25°C |
| SOLIDOS | 58 – 63 % según color |
| DENSIDAD | 1.140 – 1.350 g/ml según color |
| POLIMERIZACION | Ocurre cuando se mezcla con isocianatos o ácidos |

PRESENTACIONES

| MEDIDA | ENVASE |
|-----------|-----------------|
| 1 LITRO | Bote Metálico |
| 4 LITROS | Bote Metálico |
| 19 LITROS | Cubeta Metálica |

Industria del Vestido 2026 Fracc. Industrial Zapopan Norte CP 45130, Zapopan, Jal.

Tel. (33) 3636 6545 Lada sin costo 01 800 904 3700

www.pinturasvalmex.com /PinturasValmex

HOJA TECNICA: GRAND PRIMER

Última revisión: JUNIO /2023 VERSION 2

PROPIEDADES DE LA MEZCLA

| PARAMETROS | VALOR | UNIDAD |
|-----------------------------|---------|------------------------|
| VISCOSIDAD | 18 – 20 | Seg. Copa Zahn 2 |
| SOLIDOS | 29 – 32 | % volumen |
| SECADO AL POLVO | 5 – 10 | minutos |
| SECADO AL TACTO | 18 – 22 | minutos |
| SECADO PARA LIJADO | 2 – 3 | horas |
| MANOS RECOMENDADAS | 2 – 3 | manos |
| OREO ENTRE MANOS | 10 | minutos |
| RENDIMIENTO TEORICO | 8 - 9 | M ² @ 1 mil |
| TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA | 2 – 3 | horas |

PROPIEDADES DESPUES DE 24 HORAS DE CURADO

| PARAMETROS | VALOR | UNIDAD |
|------------------------|-----------|------------------|
| BRILLO @ 60° | N.A. | % |
| DUREZA | N.D. | mina H @ 48 hrs. |
| RESISTENCIA AL IMPACTO | 124 – 130 | Lbs |
| FLEXIBILIDAD | 90 - 100 | % |
| RESISTENCIA QUV | N.D. | hrs. |
| DURABILIDAD | 2 - 3 | años |
| CAMARA SALINA | 400 | hrs. |

APLICACIÓN

Se aplica directamente sobre el sustrato o sobre pasta resanadora, elimina la grasa, el polvo, la basura y la humedad de la superficie a cubrir, la superficie no debe de estar a temperatura mayor a 35°C ni menor a 10°C para un buen acabado brillante

SONBRE PINTURA ANTERIOR

Lava con agua y detergente para eliminar contaminantes como aceites y grasas lija toda la superficie a repintar con lija #400 a 800 para que tenga una mejor adherencia.

Para ser aplicado; ajusta la pistola de 35 a 40 lbs a una distancia de 20 a 25 centímetros. El tiempo de secado entre mano y mano es de 10 minutos aplica de 2 - 3 manos, deja secar 2 a 3 horas para poder lijar, refallar o poner acabados.

COLORES

V077*** Terminación - Blanco 111, Gris 191, Negro 981