



FONDO P.U. ALTO RENDIMIENTO

-V580039



DESCRIPCIÓN

Fondo de poliuretano de alta transparencia, buen secado, buena humectación del poro, buen poder cubriente, nivelación

PRINCIPALES USOS

Fondo de poliuretano de alta transparencia para trabajos que requieren alto rendimiento, trabajos rápidos y de mayor eficiencia.

DILUYENTE

V660057 Solvente p/fondo p.u. 250 – 300%

CATALIZADOR

V480060 Catalizador p/fondo p.u.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

PARAMETROS	
SOLIDOS	50 - 55 %
VISCOSIDAD	109 – 115 Kús a 25°C
DENSIDAD	1.009- 1.015 kg/lit
ASPECTO FISICO	LIQUIDO AMBAR LECHOSO
SECADO ENTRE MANOS	10-15 minutos
SECADO PARA ASENTAR	20-25 minutos
CADUCIDAD	2 años
SECADO PARA DAR ACABADO	2 hr
TIEMPO VISCOSIDAD DE APLICACION	1 hr

Versión 0 JULIO 2025



APLICACIONES

Pistola de Aspersión convencional.

La viscosidad de aplicación debe de oscilar entre 14 y 15 segundos en copa Ford #4.

PREPARACION

La superficie debe de estar libre de polvo, grasa y estar bien preparada con las lijas de grano correspondientes.

En climas muy cálidos o cuando se aplica un alto gramaje, es posible que se presenten problemas de gaseo o hervido, en estos casos se recomienda utilizar Solvente Retardante para Poliuretano, de un 5 al 10% sobre la parte A.

INDICACION DE MEZCLADO

Mezclar una parte de (V480060) CATALIZADOR PARA FONDO P.U. ALTO RENDIMIENTO VALMEX con una parte de (V580039) FONDO P.U. ALTO RENDIMIENTO VALMEX, SE AGREGA UN 250 - 300% DE SOLVENTE P/FONDO P.U. (V660057)

PRESENTACIONES

19L, 4L, 1L

PRECAUCIONES

La aplicación del producto debe de ser en lugares ventilados utilizando mascarilla para vapores orgánicos, guantes y googles durante su manejo.

NO UTILIZAR THINNER DE NINGUN TIPO, YA QUE AL UTILIZAR ESTE TIPO DE SOLVENTES PUEDES ALTERAR LAS PROPIEDADES DEL MATERIAL, PROVOCA REACCION INMEDIATA DEL SISTEMA, LECHOSIDAD Y CRAQUEO EN EL ACABADO.

RECOMENDACIÓN

No es recomendable dar más de 3 manos de fondo, ya que se pudieran producir problemas de estrellamiento por rigidez de la película y de la falta de transparencia. El lijado de la última capa de fondo debe hacerse con lija grano 320, en el sentido de la veta. Para evitar que las rayas de la lija se noten al dar el acabado.

Para sellado de chapas o maderas de poro pronunciado, es una buena solución aplicar la primera mano de fondo, preparando la mezcla más diluida, a una viscosidad de 13-14 segundos CF#4, esto con la finalidad de humectar mejor el poro. Se deja secar, se asienta para cortar el repelo de madera y continuar con una o dos manos normales de fondo.

Este es un producto que reacciona una vez hecha la mezcla con su endurecedor, sugerimos controlar la viscosidad cada hora, especialmente en los casos en que se

Versión 0 JULIO 2025



preparen grandes cantidades. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el solvente indicado. Se sugiere preparar solo la cantidad que se consumirá en un lapso no mayor a 4 horas de trabajo.

Los catalizadores de los barnices de poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizarlo lo más rápido posible, mantenerlo perfectamente tapado y protegido contra la humedad. En caso de que el líquido presente una apariencia turbia o azulada, no se debe usar.

Se recomienda respetar los porcentajes y el tipo de endurecedor recomendado en este manual técnico, de lo contrario, cualquier disminución o incremento en la cantidad de endurecedor alterar las propiedades finales del producto, generando un producto del cual no se conocen sus características.

Versión 0 JULIO 2025