



FONDO P.U. 60 –V580038



DESCRIPCIÓN

FONDO P.U. 60 de alta transparencia, excelente rendimiento, excelente secado, buena humectación del poro, alto poder cubriente, buena nivelación, altos sólidos, alta nitidez y limpieza en color vetado o color cerrado

PRINCIPALES USOS

Versatilidad de uso, recomendado para todo tipo de procesos y para el sellado de muebles para uso interiores

DILUYENTE

V660057 Solvente p/fondo p.u. 100-150%

CATALIZADOR

V480060 Catalizador p/fondo p.u.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

PARAMETROS	VALOR
SOLIDOS	55 - 60 %
VISCOSIDAD	95 - 100 SEG CF#4 25°C
DENSIDAD	0.986 – 0.990 kg/lit
ASPECTO FISICO	LIQUIDO AMBAR LECHOSO
SECADO ENTRE MANOS	10-15 minutos
SECADO PARA ASENTAR	30-35 minutos
CADUCIDAD	2 años
SECADO PARA DAR ACABADO	2 hr
TIEMPO VISCOSIDAD DE APLICACION	2 hr

Versión 0 JULIO 2025



APLICACIONES

Pistola de Aspersión convencional.

La viscosidad de aplicación debe de oscilar entre 14 y 15 segundos en copa Ford #4.

PREPARACION

La superficie debe de estar libre de polvo, grasa y estar bien preparada con las lijas de grano correspondientes.

En climas muy cálidos o cuando se aplica un alto gramaje, es posible que se presenten problemas de gaseo o hervido, en estos casos se recomienda utilizar Solvente Retardante para Poliuretano, de un 5 al 10% sobre la parte A.

INDICACION DE MEZCLADO

Mezclar una parte de CATALIZADOR PARA FONDO P.U. (V480060), con una parte de FONDO P.U. 60 (V580038), SE AGREGA DE UN 100 – 150 % DE SOLVENTE PARA POLIURETANO VALMEX (V660057)

PRESENTACIONES

19L, 4L

PRECAUCIONES

La aplicación del producto debe de ser en lugares ventilados utilizando mascarilla para vapores orgánicos, guantes y goggles durante su manejo.

NO UTILIZAR THINNER DE NINGUN TIPO, YA QUE AL UTILIZAR ESTE TIPO DE SOLVENTES PUEDES ALTERAR LAS PROPIEDADES DEL MATERIAL, PROVOCA REACCION INMEDIATA DEL SISTEMA, LECHOSIDAD Y CRAQUEO EN EL ACABADO.

RECOMENDACIÓN

No es recomendable dar más de 3 manos de fondo, ya que se pudieran producir problemas de estrellamiento por rigidez de la película y de la falta de transparencia. El lijado de la última capa de fondo debe hacerse con lija grano 320, en el sentido de la veta. Para evitar que las rayas de la lija se noten al dar el acabado.

Para sellado de chapas o maderas de poro pronunciado, es una buena solución aplicar la primera mano de fondo, preparando la mezcla más diluida, a una viscosidad de 13-14 segundos CF#4, esto con la finalidad de humectar mejor el poro. Se deja secar, se asienta para cortar el repelo de madera y continuar con una o dos manos normales de fondo.

Este es un producto que reacciona una vez hecha la mezcla con su endurecedor, sugerimos controlar la viscosidad cada hora, especialmente en los casos en que se preparen grandes cantidades. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el

Versión 0 JULIO 2025



solvente indicado. Se sugiere preparar solo la cantidad que se consumirá en un lapso no mayor a 4 horas de trabajo.

Los catalizadores de los barnices de poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizarlo lo más rápido posible,

mantenerlo perfectamente tapado y protegido contra la humedad. En caso de que el líquido presente una apariencia turbia o azulada, no se debe usar.

Se recomienda respetar los porcentajes y el tipo de endurecedor recomendado en este manual

técnico, de lo contrario, cualquier disminución o incremento en la cantidad de endurecedor alterar las propiedades finales del producto, generando un producto del cual no se conocen sus características.

Versión 0 JULIO 2025