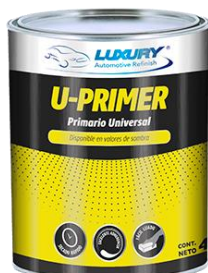


V077*****DESCRIPCIÓN****HOJA TECNICA****UPRIMER** Primario universal

U- Primer es un primario Universal de secado rápido automotriz, que combina las ventajas del Primer de piroxilina y el Primer sintético. Puedes recubrir media hora después de aplicado, tiene buena adherencia sobre metales ferrosos, excelente resistencia a la corrosión, ayuda a que el brillo del acabado perdure, se puede lijar en húmedo y en seco después de media hora. No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico sin promotor de adherencia previamente aplicado o sobre metales no ferrosos como aluminio y lámina galvanizada.

COMPONENTES

CÓDIGO	COMPONENTES	PARTES EN VOL.
V077***	UPRIMER Primario Universal	1
V078041	REDUCTOR (AC) TEMPERATURA MEDIA V-90	1

INSTRUCCIONES

PARA PRIMERA APLICACIÓN: Elimina la grasa, polvo, basura y humedad de la superficie a cubrir. La superficie no debe estar a una temperatura mayor a 35°C ni menor a 10°C. Usa 1 parte de U-Primer por 1 parte a 1 parte y media de reductor en volumen mezcla bien, deja reposar 10 min. y aplica de 2 a 3 manos, deja secar de 30 a 60 min. para lijar, refallar o colocar acabados.

SOBRE PINTURA ANTERIOR: Lava con agua y detergente para eliminar contaminantes como aceites y grasas, lija toda la superficie a repintar con lija No. 400 a 800 para que tenga una mejor adherencia. Usa 1 parte de U-Primer por 1 parte a 1 parte y media de reductor, mezcla bien y deja reposar 10 min. y aplica.

PRINCIPALES USOS

Se puede utilizar en reparaciones y repintados generales por su secado rápido principalmente en herrería.

ESPECIFICACIONES

PARAMETROS	VALOR
APARIENCIA	Líquido viscoso
VISCOSIDAD	3,500 – 5,500 cps (Brookfield) 25°C *
SOLIDOS	38 - 52 %*
DENSIDAD	1.060 – 1.195 g/ml *

*Según color

Industria del Vestido 2026 Fracc. Industrial Zapopan Norte CP 45130, Zapopan, Jal.

Tel. (33) 3636 6545 Lada sin costo 01 800 904 3700

www.pinturasvalmex.com /PinturasValmex

PROPIEDADES DE LA MEZCLA

PARAMETROS	VALOR	UNIDAD
VISCOSIDAD	16 – 18	Seg. Copa zahn 2
SOLIDOS	22 – 25	% volumen
SECADO AL POLVO	5 – 10	minutos
SECADO AL TACTO	15 – 20	minutos
SECADO PARA LIJADO	25 – 30	minutos
MANOS RECOMENDADAS	2 – 3	manos
OREO ENTRE MANOS	10	minutos
RENDIMIENTO TEORICO	5 - 8	M ² @ 1 mil

PROPIEDADES DESPUES DE 24 HORAS DE CURADO

PARAMETROS	VALOR	UNIDAD
BRILLO @ 60°	N.A.	%
DUREZA	N.D.	minas @ 48 hrs.
RESISTENCIA AL IMPACTO	124 – 130	Lbs
FLEXIBILIDAD	90 - 100	%
RESISTENCIA QUV	N.D.	hrs.
DURABILIDAD	2 - 3	años
CAMARA SALINA	400	hrs.

METODO DE APLICACIÓN

Para ser aplicado ajusta la pistola de 35 a 40 lbs a una distancia de 20 a 25 centímetros, el tiempo de secado entre mano y mano es de 10 minutos, aplica de 2 - 3 manos, deja secar 30 - 60 minutos para poder lijar, refallar o poner acabados.

PRESENTACION

B19 L Cubeta lamina
C 4 L Bote metálico
D 1 L Bote metálico

COLORES

VERDE 19
BLANCO 21
GRIS 24
NEGRO 28